

Министерство энергетики и электрификации СССР
ССО "Энергомонтаж"

ОКП 31 1388

УДК 621.181.021

Группа Е21

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника

Главный инженер

ВПО "ЗАРУБЕЖЭНЕРГОСТРОЙ"

ССО "Энергомонтаж"

А. А. Хижняк

Н. И. Жильченко

"12" марта 1990 г.

"15" марта 1990 г.

ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОПРОВОДЫ
КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

Технические условия

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

(взамен ТУ 34-42-ЭД1-10379-84)

Срок действия установлен

с 01.06.90 г.

до 01.06.93 г.

Главный инженер ЛФ

НИИТКИ "Энергомонтажпроект"

В. И. Есарев

"2" марта 1990 г.

№ 3042234 от 30.04.90

12 04 90.

010/012444

Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ 34 IO.ЭДI. IO379-90

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
треста "Теплоэнергооборудование"


В.Н. Дробный

"12" марта 1990 г.

Главный инженер

Ивангородского завода КВОИТ

В.Н. Ефимов

" " " 1990 г.

*Согласовано письмом
№453/01 от 6.03.90.*

1990

Настоящее дополнение к ТУ 34 IO.I0379-89 устанавливает дополнительные нормы, правила и требования к пылегазовоздухопроводам котельных установок тепловых электростанций для связей между котлом и котельно-вспомогательным оборудованием (тягодутьевым и пылеприготовительным) с температурой среды 425°C, предназначенным для экспорта в страны с умеренным (У) и тропическим (Т) климатом при размещении по категории I по ГОСТ I5I50-69.

Дополнение применяют в комплексе с ТУ 34 IO.I0379-89.

Нормы, правила и требования, изложенные в разделах, подразделах и пунктах настоящего документа заменяют (дополняют или исключают) соответствующие нормы, правила и требования разделов, подразделов и пунктов ТУ 34 IO.I0379-89, имеющих те же номера, а также отражают новые дополнительные требования для поставки изделий на экспорт.

Пункты I.5.I0 и I.5.II ТУ 34 IO.I0379-89 не применять.

Остальные нормы, правила и требования должны выполняться согласно требованиям ТУ 34 IO.I0379-89.

					ТУ 34 IO.ЭД1.10379-90			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пылегазовоздухопроводы котельных установок тепловых электростанций Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Рудаков	В.С.				А	3	22
Пров.	Белаяев	А.И.				МИНЭНЕРГО СССР ССО Энергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Н-контр.	Паутов							
УТВ	Гордочев	О.С.						

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Пылегазовоздухопроводы должны соответствовать требованиям настоящего дополнения, ТУ 34 10.10379-89, комплекта рабочих чертежей организации-разработчика проекта пылегазовоздухопровода, утвержденного в установленном порядке, "Условий поставки товаров для экспорта" и заказ-наряда.

Пылегазовоздухопроводы должны обладать патентной чистотой в отношении стран экспорта, обеспечиваемой разработчиком комплекта рабочих чертежей конкретных изделий.

Дополнительные требования в части воздействия климатических факторов внешней среды к изделиям, предназначенным для поставки в страны с тропическим климатом, должны быть выполнены с учетом требований заказ-наряда.

Пылегазовоздухопроводы должны изготавливаться по технологическому процессу предприятия изготовителя, регламентирующему содержание и порядок выполнения всех технологических и контрольных операций, при этом, пылегазовоздухопроводы индивидуального и мелкосерийного производства допускается изготавливать по укрупненной маршрутной технологии.

Технологический процесс изготовления и контроля пылегазовоздухопроводов должен быть разработан с учетом требований настоящего дополнения^{х)}, ТУ 34 10.10379-89, ПГВУ 021-81,

^{х)} Перечень нормативно-технических документов, упомянутых в настоящем дополнении, указан в приложении 2.

Перечень кодов ОКП указан в приложении 3.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

Лист

4

ОСТ 34-13-002-87, комплекта рабочих чертежей на конкретные изделия, "Условий поставки товаров для экспорта", заказ-наряда и утвержден в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Требования к исходной продукции

1.2.1.1.a). Применяемые для изготовления пылегазовоздухопроводов крепежные изделия должны быть в экспортном исполнении.

1.2.3. Надежность

1.2.3.3. Исключить

1.3. Комплектность

1.3.1. В комплект поставки транспортабельных изделий пылегазовоздухопроводов должны входить:

- 1) изделия пылегазовоздухопроводов в собранном виде;
- 2) техническая и товаросопроводительная документация.

1.3.2. В комплект поставки нетранспортабельных в собранном виде изделий пылегазовоздухопроводов должны входить:

1) составные части изделий пылегазовоздухопроводов, выполненные в виде отдельных транспортабельных элементов;

2) крепежные стандартные изделия, если они предусмотрены спецификацией к сборочному чертежу конкретного изделия с учетом требований п.1.2.1.1.a) настоящего дополнения;

3) техническая и товаросопроводительная документация.

1.3.3. Комплектность, правила оформления и порядок рассылки технической и товаросопроводительной документации должны соответствовать требованиям "Положения о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта" и заказ-наряда.

Изм. №	Подп. и дата	Возм. ичв №	Иинв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

Лист

5

1.3.4. Согласно "Условиям поставки товаров для экспорта", объем поставки продукции в каждом конкретном случае определяется заказ-нарядом.

1.4. Маркировка

1.4.2. Маркировка транспортабельных изделий пылегазовоздухопроводов в собранном виде должна содержать следующие данные, характеризующие изделия:

- 1) Номер заказ-наряда;
- 2) опознавательный шифр (марка) тракта пылегазовоздухопровода, для которого предназначены изделия;
- 3) условное обозначение изделия по рабочему чертежу без его наименования и номер (обозначение) чертежа;
- 4) климатическое исполнение и категорию размещения У1 или Т1;
- 5) массу изделия, кг;^{х)}
- 6) год изготовления;
- 7) клеймо ОТК с индексом "Э" предприятия-изготовителя, производившего приемку готовых изделий;
- 8) надпись "Сделано в СССР" на русском или на иностранном языке, оговоренном в заказ-наряде;

^{х)} Для правильного выбора грузоподъемных средств и приспособлений при погрузочно-разгрузочных работах на каждом изделии массой 2000 кг и более должна наноситься маркировка условной массы: 3000 кг - при массе от 2000 до 3000 кг;
4000 кг - при массе от 3000 до 4000 кг и т.д.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

Лист

6

9) другие дополнительные надписи (сведения), если они оговорены в рабочих чертежах и заказ-наряде.

Примечание: Пример выполнения маркировки, характеризующей изделие, предназначенное для поставки на экспорт в страны с тропическим климатом, приведен в справочном приложении I.

1.4.3. Маркировка каждой составной части (транспортабельного элемента) изделий пылегазовоздухопроводов, нетранспортабельных в собранном виде, должна содержать следующие данные:

- 1) номер заказ-наряда изделия, в которое входят составные части (транспортабельные элементы);
- 2) Оознавательный шифр (марка) тракта пылегазовоздухопровода, для которого предназначены изделия;
- 3) условное обозначение конкретного изделия, для которого предназначены составные части и номер (обозначение) чертежа изделия;
- 4) климатическое исполнение и категорию размещения УІ или ТІ;
- 5) массу составной части изделия, кг;
- 6) год изготовления;
- 7) клеймо ОТК с индексом "Э" предприятия-изготовителя, производившего приемку составных частей изделия;
- 8) надпись "Сделано в СССР" на русском или на иностранном языке, оговоренном в заказ-наряде;
- 9) другие дополнительные надписи (сведения), если они оговорены в рабочих чертежах и заказ-наряде.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 ІО.ЭДІ.І0379-90	Лист
											7

1.4.6. Маркировка всех грузовых мест (транспортная маркировка) пылегазовоздухопроводов должна быть выполнена согласно требованиям заказ-наряда, с учетом дополнительных требований ГОСТ 14192-77 и раздела 15 "Маркировка грузов" единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов".

1.5. Упаковка

1.5.1. Все пригодные к отправке заказчику изделия пылегазовоздухопроводов должны иметь временную противокоррозионную защиту наружных поверхностей на период их транспортирования и хранения до монтажа, которая должна обеспечить сохранность изделий от коррозии не менее одного года с момента проследования их через государственную границу СССР (если более длительный срок сохранности изделий от коррозии не оговорен в заказе-наряде), при этом подготовка металлических поверхностей под противокоррозионную защиту, нанесение защитных покрытий и контроль их качества должны осуществляться согласно требованиям технологического процесса предприятия-изготовителя.

1.5.2. В качестве самостоятельных средств временной противокоррозионной защиты могут быть использованы следующие лакокрасочные материалы:

1) при поставке изделий в страны с умеренным климатом - грунтовки ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81 и ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78 (или быстросохнущие грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 по ГОСТ 12707-77), нанесенные в один слой, или грунтовка ВД-КЧ-0184 по ТУ 6-10-1916-83, нанесенная в два слоя, или лак БГ-577 по ГОСТ 5631-79, нанесенный в два слоя. Допускается применение других равнозначных лакокрасочных материалов (или их сочетаний)

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

по ГОСТ 9.074-77, обеспечивающих противокоррозионную защиту изделий не менее одного года с момента проследования их через государственную границу СССР;

2) при поставке изделий в страны с тропическим климатом - грунтовка ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81, нанесенная в два слоя или другие равнозначные лакокрасочные материалы (или их сочетания) по ГОСТ 9.401-79, обеспечивающие противокоррозионную защиту изделий не менее одного года с момента проследования их через государственную границу СССР;

3) для обеспечения более длительного срока службы временных противокоррозионных покрытий (как в умеренном климате, так и в тропическом) следует увеличить количество наносимых слоев (т.е. толщину покрытия) лакокрасочными материалами (или их сочетаниями) пропорционально требуемому сроку обеспечения сохранности изделий от коррозии по заказ-наряду;

4) допускается применение иных способов временной противокоррозионной защиты (указанных в технологическом процессе предприятия-изготовителя), обеспечивающих противокоррозионную защиту изделий согласно требованиям п.1.5.1;

5) при поставках изделий в страны с умеренным климатом, но при транспортировании их через страны (районы) с тропическим климатом следует применять временную противокоррозионную защиту, соответствующую для изделий поставляемых в тропики.

1.5.3. Качество покрытия лакокрасочными материалами должно удовлетворять требованиям ГОСТ 9.032-74, класс покрытия У1.

1.5.4. Перед упаковкой изделия пылегазовоздухопроводов должны быть скомплектованы в соответствии с требованиями подраздела 1.3. настоящего дополнения.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

Лист

9

1.5.5. Упаковка (упаковывание) изделий пылегазовоздухопроводов, в зависимости от предпочтительного исполнения изделий, установленного на предприятии-изготовителе, должна осуществляться по чертежам предприятия-изготовителя, разработанным в соответствии с требованиями ГОСТ 2.418-77, единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов", нормативными требованиями транспортных министерств, осуществляющих перевозку, с учетом требований ГОСТ 21929-76, ТУ 34 10.10379-89 (п.1.5.8) и дополнительных требований заказ-наряда и настоящего дополнения.

1.5.6. Мелкие изделия пылегазовоздухопроводов должны быть упакованы в деревянные ящики, соответствующие требованиям ГОСТ 24634-81Э, при этом, в случае применения внутренней упаковки, водонепроницаемые материалы не должны содержать хлоридов, а битумные и дегтевые материалы не должны контактировать с поверхностями изделий.

1.5.7. Крепежные изделия должны быть упакованы в ящики, согласно требованиям ГОСТ 18160-72, при этом упаковочные ящики должны соответствовать ГОСТ 24634-81Э.

1.5.9. Упаковка и отправка технической и товаросопроводительной документации должна соответствовать требованиям раздела 14 "Упаковка технической и товаросопроводительной документации" единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов" с учетом требований "Положения о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", при этом должны применяться оберточная бумага по ГОСТ 8273-75, водонепроницаемая бумага по ГОСТ 8828-75, полиэтиленовая пленка по

Изм. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 10.ЭД1.10379-90	Лист
						10

ГОСТ 10354-82.

При поставках изделий без тары, допускается техническую и товаросопроводительную документацию укладывать в металлический пенал с внутренним диаметром не менее 40 мм с герметической крышкой, вместо отдельного ящика. Пенал должен быть прикреплен проволокой по ГОСТ 3282-74 непосредственно к отдельному изделию или пакету изделий первого грузового места рядом с транспортной маркировкой.

1.5.10. Исключить.

1.5.11. Исключить.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					11

ТУ 34 IO.ЭД1.10379-90

Копировал: _____

Формат 11

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.3.1. При приемо-сдаточных испытаниях изделий пылегазовоздуховодов должен быть осуществлен контроль в объеме, установленном в п.2.3.1 ТУ 34 IO.I0379-89 с учетом изменения требований подпункта 4:

4) точности выполнения всех сварных соединений (швов) согласно требованиям п.1.2.2.25 Т1 34 IO.I0379-89 не менее, чем в шести местах по длине каждого шва, но не реже, чем через полметра по длине шва. При выявлении отступлений в сварных швах от требований п.1.2.2.25 ТУ 34 IO.I0379-89 должен быть произведен дополнительный контроль сварных швов в удвоенном объеме по сравнению с установленным первоначально настоящим дополнением, при получении неудовлетворительных результатов при дополнительном контроле, следует осуществить сплошной контроль сварных швов по всей их протяженности.

2.4. Окончательная приемка изделий, предназначенных для экспорта, должна быть произведена экспортной комиссией, назначенной приказом руководителя предприятия-изготовителя данной продукции.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Иив. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 IO.ЭД1.10379-90

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Погрузка готовых изделий, расположение и крепление их на транспортных средствах должны осуществляться в соответствии с требованиями единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов" и заказ-наряда.

4.1.3. Транспортирование изделий допускается всеми видами транспорта и на любые расстояния согласно действующим правилам, установленным в разделе 10 "Общие условия перевозки грузов и основные требования к упаковке при транспортировании железнодорожным и морским транспортом" единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов".

4.2. Хранение изделий должно осуществляться согласно требованиям раздела 13 "Условия, обеспечивающие сохранность грузов в процессе транспортирования и хранения" единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов".

4.3. Условия хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69:

- 1) для умеренного климата - по группе ЖІ;
- 2) для тропического климата и при морских перевозках - по группе ОЖІ.

4.5. Срок хранения изделий без переконсервации (гарантийный срок временной противокоррозионной защиты), с момента проследования через государственную границу СССР, должен быть менее I (одного) года.

Срок хранения (или гарантийный срок временной противокоррозионной защиты) должен быть указан в товаросопроводительной документации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж изделий пылегазовоздухопроводов, транспортабельных в собранном виде, а также доизготовление изделий не-транспортабельных в собранном виде и последующий их монтаж и испытания должны производиться согласно требованиям инструкции по монтажу, пуску и регулированию на месте их применения, разработанной с учетом требований ГОСТ 2.601-68, при этом следует учесть, что все сварные соединения, выполненные на месте монтажа, должны подлежать клеймению сварщиками, выполнившими соответствующие сварные соединения, и обязательному контролю качества их выполнения необходимыми методами при приемке работ.

5.2. Эксплуатация пылегазовоздухопроводов должна производиться в составе конкретного тракта пылегазовоздухопровода согласно требованиям инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, разработанной в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-68.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

					ТУ 34 IO.ЭДI.I0379-90	Лист 14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий пылегазовоздухопроводов в составе конкретных трактов пылегазовоздухопроводов 24 месяца со дня пуска тракта пылегазовоздухопровода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента проследования изделий через государственную границу СССР.

6.3. Если в течение гарантийного срока будут обнаружены дефекты в изделиях, допущенные предприятием-изготовителем, то предприятие-изготовитель изделий пылегазовоздухопроводов гарантирует выполнение всех необходимых требований, установленных "Условиями поставки товаров для экспорта", по устранению отдельных дефектов или замене дефектных изделий или их составных частей.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 34 10.ЭД1.10379-90	Лист
						15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

Пример выполнения маркировки воздухопровода, характеризующей изделие, предназначенное для поставки на экспорт в страну с тропическим климатом:

- 1) выполненного по заказ-наряду № 65/12345;
- 2) для тракта холодного воздуха (ВХ - опознавательный шифр тракта);
- 3) производительностью 75 т/час и номинальным проходом 500x400 мм;
- 4) для поставки на экспорт в страну с тропическим климатом (климатическое исполнение Т) до категории размещения I по ГОСТ 15150-69;
- 5) изготовленного по чертежу АБВ ХХ.ХХ.ХХХ;
- 6) массой 2500 кг;
- 7) изготовленного в 1989 г.;
- 8) принятого ОТК с индексом "Э" предприятия-изготовителя;
- 9) изготовленного в СССР.

Маркировка на английском языке, где TI - на англ.яз. обозначение климатического исполнения для тропического климата;

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
пол.	пол.	пол.	пол.	пол.
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
пол.	пол.	пол.	пол.	пол.
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
пол.	пол.	пол.	пол.	пол.
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
пол.	пол.	пол.	пол.	пол.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

Лист
16

АС - на англ.яз. опознавательный шифр тракта холодного воздуха ВХ; Е - на англ.яз. обозначение индекса "Э".

Инв. № подл.	Подп. и дата				Инв. № дубл.	Подп. и дата	
	Взам. инв. №						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 10.ЭД1.10379-90		Лист
							17

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, упомянутых в ТУ 34 IO.ЭДІ.І0379-89

Обозначение документа	Наименование	Номер пункта ТУ
1	2	3
ГОСТ 2.418-77	ЕСКД. Правила выполнения конструкторской документации упаковки.	1.5.5.
ГОСТ 2.601-68	ЕСКД. Эксплуатационные документы.	5.1; 5.2.
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.	1.5.3.
ГОСТ 9.074-77	Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Технические требования и методы ускоренных испытаний.	1.5.2.
ГОСТ 9.401-79	Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом. Общие технические требования и методы ускоренных испытаний.	1.5.2.
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения.	1.5.9.
ГОСТ 5631-79	Лак БТ-577. Технические условия.	1.5.2.
ГОСТ 8273-75 ^X	Бумага оберточная. Технические условия.	1.5.9.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 IO.ЭДІ.І0379-90	Лист 18
------	------	----------	-------	------	-----------------------	------------

Продолжение ПРИЛОЖЕНИЯ 2

1	2	3
ГОСТ 8828-75 ^X	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия.	I.5.9.
ГОСТ 9109-81	Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия.	I.5.2.
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.	I.5.9.
ГОСТ 12707-77	Грунтовки фосфатирующие. Технические условия.	I.5.2.
ГОСТ 14192-77 ^X	Маркировка грузов.	I.4.6.
ГОСТ 15150-69 ^X	Машины, приборы и другие техни- ческие изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	Введение; 4.3; прило- жение I.
ГОСТ 18160-72 ^X	Изделия крепежные. Временная про- тивокоррозионная защита, упаков- ка и маркировка тары.	I.5.7.
ГОСТ 21929-76 ^X	Транспортирование грузов пакета- ми. Общие требования.	I.5.5.
ГОСТ 23343-78	Грунтовка ГФ-0119. Технические условия.	I.5.2.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 34 IO.ЭДI. IO379-90

Лист

19

Продолжение ПРИЛОЖЕНИЯ 2

1	2	3
ГОСТ 24634-81Э	Ящики деревянные для продукции поставляемой для экспорта. Общие технические условия.	I.5.6; I.5.7.
ТУ 6-10-1916-83	Грунтовка ВД-КЧ-0184.	I.5.2.
ТУ 34 10.10379-89	Пылегазовоздухопроводы котельных установок тепловых электростанций. Технические условия.	Введение; раздел I (вводная часть); I.5.5; 2.3.1.
ОСТ 34-13-002-87	ОБОРУДОВАНИЕ И МАШИНЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ Требования к материалам, изготовлению, качеству, приемке и поставке. Условия поставки товаров для экспорта, утвержденные постановлением Совета Министров СССР от 14 января 1960 г. № 32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17 сентября 1980 г. № 804). Москва, 1981. Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной	Раздел I (вводная часть). Раздел I (вводная часть); I.3.4.; 6.3.

Ина. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ина. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 10.ЭД1.10379-90	Лист
						20

Продолжение ПРИЛОЖЕНИЯ 2

I	2	3
	документации на товары, постав- ляемые для экспорта, утвержден- ное приказом по Министерству внешней торговли от 1980 г. Москва, 1981.	I.3.3.
	Упаковка для экспортных грузов.	I.4.6;
	Единое техническое руководство.	I.5.5;
	Рекомендовано Министерством внеш- ней торговли СССР.	I.5.9; 4.1;
	Изд. Калуга, 1974 г.	4.1.3; 4.2.
ПГВУ 02I-8I	Элементы пылегазовоздухопроводов унифицированные. Узлы сварные соединений блоков и коробов. Конструкция и размеры.	Раздел I (вводная часть).

Иniv. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Иniv. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34 10.ЭД1.10379-90	Лист 21
------	------	----------	-------	------	-----------------------	------------

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов в документ.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взм. инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 34 10.ЭД1.10379-90

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01 010

Группа КГС

02 E2I

Регистрационный номер

03 012444/01
304223/01

Код ОКП

11 311388

Наименование продукции по ТУ

12 Пылегазовоздухопроводы котельных установок ТЭС

Обозначение продукции по ТУ

13 Газопровод-75-500x400 АБВ ХХ7ХХ7ХХХ

Обозначение ТУ (взамен)

14 ТУ 34 Ю.ЭД.10379-90

Наименование ТУ

15 Пылегазовоздухопроводы котельных установок ТЭС

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16 00198147

Наименование предприятия-изготовителя

17 Ивановгородский завод КВОНТ

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, город, улица, дом)

18 188454, Ивановгород, Ленинградской обл. ул. Вокзальная, д. 4а

Телефон

19 51373

Телефакс

20

Телекс

21

Телетайп

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23 I91126, С.Петербург, Марата 78

Адрес держателя подлинника ТУ
(индекс, город, дом и т.д.)

24 И-Т "Севзапэнергомонтажпроект"

Дата начала выпуска продукции

25 01.90

Дата введения в действие ТУ

26 01.01.90

Номер сертификата соответствия
(или типового одобрения)

27

30. Основные показатели продукции

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (диапазон)
I.	Температура среды 425	0с	425

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	00198147	Бубович	28.07.93	1640991
05	Зарегистрировал	010	Авдоченок	10.93	259-34-40
06	Ввел в каталог				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ 01 010 Группа КГС 02 E 2I Регистрационный номер 03 304223/02

Код ОКП	11	3I I388
Наименование продукции по ТУ	12	Пылегазовоздухопроводы котельных установок ТЭС.
Обозначение продукции по ТУ	13	Блок Г-I АВВГ ХХ.ХХ.ХХХ.ТУ 34-42-ЭД1-10379-84
Обозначение ТУ (взамен)	14	ТУ 34-10.ЭД1.10379-90
Наименование ТУ	15	Пылегазовоздухопроводы котельных установок ТЭС.
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	Ивангородский КВОИТ
Адрес предприятия-изготовителя <small>(индекс, город, улица, дом)</small>	18	188454, Ивангород, Ленинградской обл. ул. Вокзальная, д. 4А
Телефон	19	53273
Телефакс	20	
Телекс	21	
Телетайп	22	
Наименование держателя подлинника ТУ	23	Институт "Севзапэнергомонтажпроект"
Адрес держателя подлинника ТУ <small>(индекс, город, дом и т.д.)</small>	24	191126, С.-Петербург, ул. Марата, 78
Дата начала выпуска продукции	25	01.01.85
Дата введения в действие ТУ	26	01.01.85
Номер сертификата соответствия <small>(или типового одобрения)</small>	27	

30. Основные показатели продукции

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (диапазон)
I.	Температура среды	°С	≤ 425

04	Заполнил	Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
05	Зарегистрировал		Бубович	26.07.93	1645647
06	Ввел в каталог				