

для внутреннего пользования



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
«ТЭВ Инженерный сервис»
ОАО «МОЭК»
А.Н. Борцов

ИНСТРУКЦИЯ

на проведение планово-предупредительного ремонта газового оборудования и автоматики безопасности отопительных котельных ОАО «МОЭК»

1. Порядок производства работ

1. Текущий ремонт газового оборудования выполняется с целью выявления различного рода неисправностей и их устранения путем разборки оборудования замены вышедших из строя узлов и деталей, наладки предохранительно запорных и сбросных клапанов, наладки общекотельных и котловых блоков автоматики, что обеспечивает работоспособность, надежность и безопасность эксплуатации газового оборудования и автоматики безопасности на последующий срок.

2. Текущий ремонт газового оборудования отопительных котельных производится 1 (один) раз в год согласно «Правилам безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ 12-529-03 и «Правилам технической эксплуатации и требованиям безопасности труда в газовом хозяйстве РФ».

3. Текущий ремонт газового оборудования отопительных котельных осуществляется в соответствии с графиками.

4. При текущем ремонте газового оборудования ГРУ (ГРП) и котлов производится:

4.1. Регуляторы давления типов РД, РДС, РДУК, РДБК, РДНК- (Д 50-200)

а) вскрытие регулятора, очистка седла клапана и клапана, проверка подвижных деталей регулятора;

б) вскрытие пилотов управления и пилота стабилизатора очистка седла клапанов и клапанов, проверка подвижных деталей клапанов;

в) проверка эластичности мембран регулятора и пилотов;

г) проверка импульсных трубок и дросселей регулятора;

д) замена вышедших из строя деталей и мембран;

е) настройка регулятора на рабочее давление согласно проектным данным.

4.2. Фильтры очистки газа типа ФВ, ФГКР и др. Ду 50-200:

а) вскрытие фильтра, очистка внутренней полости корпуса фильтра;

б) проверка кассеты с фильтрующим материалом (при необходимости заменяется фильтрующий материал);

в) проверка импульсных трубок обвязки фильтра и смазка кранов;

для внутреннего пользования

в) проверка исправности манометра на обвязке фильтра (при необходимости заменяется);

4.3. Текущий ремонт предохранительно-запорных клапанов типа КПЗ, ПЗК, ПКН, ПКВ, КПЭГ и др. Ду 50-200:

а) разработка предохранительно-запорного клапана, очистка седла клапана и клапана, проверка подвижных частей клапана;

б) проверка эластичности мембраны клапана и пружин;

в) набивка сальника клапана;

г) регулировка анкерных рычагов и хода клапана;

д) прочистка импульсных линий;

е) замена вышедших из строя деталей и мембран;

ж) настройка на min и max режимы работы согласно проектным данным.

4.4. Текущий ремонт предохранительно-сбросных клапанов типа ПСК-50:

а) вскрытие предохранительно-сбросного клапана, очистка седла клапана и клапана, проверка эластичности мембраны и пружины;

б) настройка предохранительно-сбросного клапана согласно проектным данным.

4.5. Текущий ремонт газооборудования котлов с автоматикой безопасности АПВ, ПМА:

а) краны пробковые натяжные сальниковые шаровые Ду 15-50 вскрываются, очищаются от старой смазки, промываются керосином, пробки смазываются новой смазкой;

б) клапан отсекающий, перепускной клапан клапана отсекающего проверяются на герметичность закрытия (при необходимости заменяется мягкое уплотнение клапанов);

в) проверка эластичности мембраны прибора контроля разряжения (ПКР);

г) проверка клапана камеры отбора разряжения (авт. ПМА)

д) прочистка стабилизаторов горелок ИГК.

4.6. Настройка котлового блока автоматики безопасности ПМА:

а) настройка прибора контроля давления (ПКД) на min режим работы согласно проектным данным;

б) настройка прибора контроля разряжения по тягомеру;

в) настройка клапана камеры отбора разряжения;

г) регулировка перепускного клапана клапана отсекающего.

4.7. Настройка котлового блока автоматики безопасности АПВ:

а) настройка прибора контроля давления (ПКД) на min и max режим работы согласно проектным данным;

б) настройка прибора контроля разряжения по тягомеру.

г) регулировка перепускного клапана клапана отсекающего.

4.8. Настройка общекотельного блока автоматики ПМА:

а) настройка прибора контроля давления на min и max режим работы согласно проектным данным;



для внутреннего пользования

б) настройка прибора контроля циркуляции.

4.9. Настройка прибора циркуляции автоматки АПВ.

4.8. Текущий ремонт узла учета расхода газа со счетчиком типа G40 - 240:

а) слив старого масла;

б) заливка нового масла

в) набивка сальников и смазка штоков задвижек

По окончании работ проводится контрольная опрессовка газопроводов и газового оборудования давлением воздуха на 1000 мм. вод/ст. Допустимое падение давления 60 мм. в/ст за 60 мин.. Отметка о проведении вносится в Акт текущего ремонта.

Вся установленная запорная арматура, предохранительно-запорные и сбросные клапаны проверяются на герметичность. Устанавливаются необходимые пломбы. На выполненные работы составляется Акт установленной формы, который подписывается ответственным исполнителем работ и лицом ответственным за безопасную эксплуатацию котельной.

Главный инженер
ООО «ТГВ Инженерный Сервис»

И.С. Федюшин

