

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРО
РАСХОДА
НА МОНТАЖНЫЕ
СТРОИТЕЛИ**

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ М
НА ПРОМБАЗАХ И М**

ВПН

Минмонтаж

Издани

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ
РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА МОНТАЖНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
НА ПРОМБАЗАХ И МОНТАЖНЫХ ПЛОЩАДКАХ**

ВПНРМ 510-88

Минмонтажспецстрой СССР

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР**

Москва 1988

УДК 624.014:69.057.1(0.83,75)

Разработаны НИИ Гипрометаллургмонтаж Главметаллургмонтажа Минмонтажспецстроя СССР (Г.Д.Дудко, И.Н.Токин, А.И.Коллегов) под методическим руководством ВПИИмонтажспецстроя (Ю.М.Копченков, Е.Р.Зотова).

Подготовлены к утверждению и внесены Главметаллургмонтажем.

Замечания и предложения направлять по адресу: 105264, Москва, ул.Верхняя Первомайская, д.43/24, корп.4.

Министерство монтажных и специальных строительных работ (Минмонтажспецстрой СССР)	Ведомственные производственные нормы расхода материалов на монтажные и специальные строительные работы	ВПНМ 510-88 Минмонтажспецстрой СССР
	Изготовление металлоконструкций на промбазах и монтажных площадках	Впервые

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Ведомственные производственные нормы расхода материалов (ВПНМ) предназначены для определения нормативного количества материалов для планирования, учета и списания материалов при изготовлении металлоконструкций на заводах монтажных заготовок и промышленных базах строительно-монтажных организаций.

1.2. Нормами учтены технология и организация работ по изготовлению металлоконструкций, а также опыт работы ряда промышленных и строительно-монтажных организаций Главметаллургмонтажа.

1.3. При разработке норм использованы:

Основные положения по нормированию расхода запасов сырья и материалов в производстве (Госплан СССР. - М., 1978);

Методические указания по техническому нормированию расхода материалов в строительстве (СН 485-76);

Методические указания по разработке элементных и укрупненных производственных норм расхода материалов (НИИЭС Госстроя СССР. - М., 1982).

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

2.1. ВПНМ на изготовление металлоконструкций разработаны исходя из требований правил производства работ, предусмотренных СНиП и требованиями рациональной организации труда в строительстве, с учетом применения материалов, качество которых соответствует требованиям ГОСТов и технических условий.

2.2. Нормами учтены чистая норма (расход материалов на единицу продукции без учета отходов и потерь, возникающих при хранении, переработке и транспортировании) и трудноустраняемые отходы и потери, образующиеся в процессе изготовления металлоконструкций.

2.3. Нормами предусмотрены следующие условия:

Внесены Главметаллургмонтажем	Утверждены Минмонтажспецстроем СССР 28 декабря 1987 г.	Срок введения в действие 1 июня 1988 г.
-------------------------------	--	---

Издание официальное

С.2. ВПНRM 510-88

все части металлоконструкций должны быть полностью подготовлены к работам и соответствовать техническим условиям и чертежам;

части металлоконструкций должны поступать комплектно, в исправном состоянии;

качество выполненных работ должно соответствовать техническим условиям на изготовление и приемку металлоконструкций;

работа должна выполняться с соблюдением всех правил техники безопасности и противопожарных мероприятий.

2.4. Нормы разработаны на основе анализа номенклатуры и технологии изготовления металлоконструкций, а также с учетом фактического расхода материалов в организациях Главметаллургомонтажа.

2.5. Нормирование расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске изготовленных металлоконструкций производится по ВСН 447-84. (Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций. - М., 1984).

2.6. Для удобства пользования нормы рассчитаны на I тонну (табл. I, 2); в таблице 2 материалы помещены в алфавитном порядке.

2.7. В ВПНRM предусмотрен расход материалов на электролизеры, трубопроводы из листовой стали и нестандартизированное оборудование.

Т а б л и ц а I

НОРМЫ РАСХОДА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

на I тонну

№ п/п	Наименова- ние метал- локонструк- ций	Металло- прокат, кг		Электросварка				Газовая резка					Код стро- ки	
		на мон- таж- ной пло- щад- ке	на заво- де и про- мыш- лен- ной базе	ручная		полуавтоматичес- кая		ручная			машинная			
				элект- роды, кг	элект- родная провода, кг	флюс, кг	угле- кислый газ, кг	ацети- лен, кг	пропан- бутан, кг	кисло- род, м ³	ацети- лен, кг	пропан- бутан, кг		кисло- род, м ³
1	Лестницы, ограждения, площадки	IO39	IO33	14,5	8,15	9,9	9,9	0,94	0,94	5,66	0,75	0,75	4,72	01
2	Рама, коду- ля, борты контейнеров	IO40	IO34	16,3	9,0	10,8	10,8	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	02
3	Эстакады	IO36	IO27	16,3	9,0	10,8	10,8	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	03
4	Транспорт- ные галереи и мосты	IO50	IO40	14,5	8,15	9,9	9,9	0,75	0,75	4,72	0,66	0,66	4,26	04
5	Точки, же- лоба, лот- ки	IO50	IO42	18,0	9,9	12,61	11,71	0,94	0,94	5,64	0,75	0,75	4,7	05
6	Перекрытия, витражи	IO40	IO33	14,5	8,15	9,95	9,95	0,75	0,75	4,73	0,65	0,65	4,26	06
7	Этажерки	IO40	IO33	16,3	9,05	10,86	10,86	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	07
8	Конструкции зданий и сооружений (колонны, балки, фер- мы, подкре- повые пути, рельсы свя- зи)	IO39	IO29	14,5	8,15	9,9	9,9	0,75	0,75	4,72	0,65	0,65	4,25	08

ИДНМ 510-88 С.3

Продолжение табл. I

Код стро-и	Электросварка		Газовая резка		Код стро-и
	ручная	полуавтоматическая	ручная	машинная	
3	14,5	8,15	9,9	9,9	09
7	14,5	8,15	9,9	9,9	10
3	14,5	8,1	9,9	9,9	11
0	16,2	9,0	10,81	10,81	12
3	18,1	9,96	12,69	11,78	13
3	18,1	9,95	12,6	11,77	14
0	17,8	9,8	12,4	11,5	15

Продолжение табл. I

№ п/п	Наименование метал- локонструк- ций	Металлопро- кат, кг		Электросварка				Газовая резка					Код стро- ки	
		на мон- таж- ной пло- щад- ке	на за- воде и пром- базе	ручная		полуавтоматическая		ручная			машинная			
				элект- роды, кг	элект- родная провода, кг	флюс, кг	угле- кислый газ, кг	ацети- лен, кг	пропан- бутан, кг	кисло- род, м ³	ацети- лен, кг	пропан- бутан, кг		кисло- род, м ³
	листовой стали													
16	Бункеры	1050	1045	14,4	8,1	9,1	9,9	0,94	0,94	5,6	0,85	0,85	5,17	16
17	Нестандар- тизирован- ное обору- дование	1050	1045	14,5	8,1	9,95	9,95	0,94	0,94	5,67	0,85	0,85	5,19	17
18	Электроли- зеры	-	1070	22,7	11,7	14,6	13,58	0,94	0,94	5,67	0,75	0,75	4,73	18
Код графы	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14

П р и м е ч а н и е. Нормы на электросварку и газовую резку по позициям таблицы I-II и I3-I7 рассчитаны для условий изготовления на монтажной площадке. При изготовлении металлоконструкций в условиях завода или пром-базы к нормам применять понижающие коэффициенты 0,973 для электросварки и 0,998 для газовой резки.

Нормы расхода вспомогательных материалов

на 1 тонну

Материал	Нормы расхода	Код стро- ки
Алюминий, кг	0,012	01
Асбокартон, кг	0,008	02
Болты с гайками, кг	0,5	03
Ветошь, кг	0,05	04
Воздух сжатый, м ³	50,0	05
Изоляционные материалы, кг	0,01	06
Кабель оварочный, м	0,08	07
Канат стальной, кг	0,09	08
Картон, кг	0,6	09
Лес круглый, м ³	0,0035	10
Лес пиленный, м ³	0,008	11
Медь, прокат, кг	0,008	12
Метизы, кг	0,06	13
Олово (припой), кг	0,004	14
Провод (установочный), м	0,09	15
Провод (катакка), кг	3,5	16
Рукав ацетиленовый, м	0,03	17
Рукав безвоздушный, м	0,03	18
Рукав высокого давления, м	0,02	19
Рукав кислородный, м	0,03	20
Рукав пневматический, м	0,012	21
Трубка латунная, кг	0,005	22
Фанера листовая, м ³	0,0005	23
Цепи грузовые, кг	0,035	24
Код графы	01	

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общая часть
2. Техническая часть

Редактор Т.Г.Бри
Технический редак
Корректор Н.М.Кр

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общая часть	I
2. Техническая часть	I

Редактор Т.Г.Бриллиантова
Технический редактор Г.С.Волкова
Корректор Н.М.Крупенина

Подписано к печати 20.05.88.	Формат 60x84 1/16
Офсетная Ротапринт Усл.печ.л. 0,45	Усл.кр.-отт. 0,57
Уч.-изд.л. 0,48 Изд. № 3068 Тираж 2350 Зак. №426	Цена 10 к.
Адрес редакция: 117049, Москва, ул. Димитрова, 38 а, тел. 238-17-55	

Ротапринт ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР
117049, Москва, ул. Димитрова, д. 38 а