

Утверждаю:

И.о. главного инженера

ООО "БИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ"

П.О. Дружинин

" 25 " 01 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РАБОТ №1

по среднему ремонту водогрейного котла КВГМ-100 ст.№3

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7
Раздел 1. Подготовительные работы						
1	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов	т	2			
Раздел 2. Замена конвективной части						
2	Замена конвективного блока (полусекции А-23337СБ, А-23338СБ, А-23339СБ) Вес всего блока 54,2 т)	т	54,2	Комплект труб конвективной части водогрейного котла. Полусекции конвективной части (черт. А-23336СБ) с деталями для сборки и крепления (планка, ребро, труба "калач", штырь, гайка, шайба)	комп.	1
				Кислород технический: жидкий (22,9м3х54,2т)*1,43/1000=1,77т	т	1,77
				Электроды: ЦУ-5 (54,2*7,4=401кг)	кг	401
				Пропан-бутан газообразный (12,2*54,2=661,2кг)	кг	661,2
				Круг шлифовальный размером 150х20х32 мм	шт	75
				Круг отрезной размером: 230х3х22	шт	75
4	Замена кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций, масса элемента: свыше 0,15 т/Снятие и установка такелажа.	т	1			
5	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций/ Металлоконструкции такелажа	т	1	Швеллеры: № 24 сталь марки Ст3пс	т	1
				Электроды сварочные ТМУ-21У Э50А диаметр 3 мм (7,4*1=7,4кг)	кг	7,4
				Кислород жидкий технический (1*22,9*1,43/1000=0,03т)	т	0,03
				Пропан-бутан газообразный (12,2*1=12,2кг)	кг	12,2
8	Ремонт коллекторов и камер со сварными доньшками. Дефектация. Устранение дефектов опор, креплений и реперов теплового расширения. Зачистки под контроль металла	шт	4			
10	Ультразвуковой контроль сварных соединений коллекторов при диаметре 83 мм	стык	6			

10	Ультразвуковой контроль сварных соединений конвективных труб при диаметре 28 мм	стык	180			
11	Установка и снятие электрических лебедок г/п свыше 1,25 до 3т., с установкой рабочего блока и запасовкой канатов, подъем высотой свыше 3 до 12м.	шт	3			
12	Резка металлолома по габаритным размерам для "Вторчермета" (разборка конвективных труб 54,2т)	т	54,2	Весь разобранный металл от демонтажа направляется на склад Заказчику		
Раздел 3. Обмуровочные работы на котле						
13	Маты минераловатные прошивные: разборка(снятие) тепловой изоляции (с двух сторон) (Толщина слоя - 80мм Объем 18,9м ² *0,08м*2 стенки=3,02м ³)	м ³	3,020	Мусор: 3,02м ³ *1,8т/м ³ =5,44т		
14	Снятие усиленного каркаса, изготовленного из металлической сетки (с двух сторон) (Площадь 3,2м*5,9м*2 стенки=37,8м ²)	м ²	37,8	Мусор: 37,8м ² *1,33кг/м ² =50кг=0,05т		
15	Перекрытия, стены радиационной и конвективной шахт из бетона огнеупорного: разборка обмуровки (с двух сторон) (Толщина слоя - 30мм Объем 18,9м ² *0,03м*2 стенки=1,12м ³)	м ³	1,12	Мусор: 1,12м ³ *1,8т/м ³ =2,05т		
17	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	шт	140	Штырь Ф12 L=130 (140 шт *0,114кг =16кг=0,016т) Шайба δ=2 120х120 Гайка М12 Кислород жидкий технический (22,9*0,016т*1,43=0,5 кг) Пропан-бутан газообразный (12,2*0,016т=0,2кг) Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметром 3мм (1,7*16=27,2кг)	кг шт шт кг кг кг	16 140 140 0,5 0,2 27,2
18	Торкретирование коллекторов из бетона огнеупорного: ремонт обмуровки (4 коллектора L=3м, диаметром 237мм, толщина слоя 80мм. Объем: 3,14*0,237*3*0,08=0,18м ³)	м ³	0,18	Цемент глиноземистый ГЦ 40 (300*0,18/1000=0,05т) Заполнитель огнеупорный: шамотный песок (750*0,18/1000=0,13т) Заполнитель огнеупорный: шамотный щебень (750*0,18/1000=0,13т)	т т т	0,05 0,13 0,13
	Установка металлической сетки (поверхность стояков конвективного блока)	м ²	39	Сетка стальная №45х3 ГОСТ 5336-80	м ²	39
23	Установка металлической сетки: установка обмуровки (Площадь 3,2м*5,9м*2 стенки=37,8м ²)	м ²	37,8	Сетка плетеная без покрытия из проволоки, диаметр проволоки 1,2 мм, размер ячейки 10х10 мм (37,8*1,05=39,7)	м ²	39,7

24	Перекрытия, стены радиационной и конвективной шахт из бетона огнеупорного: установка обмуровки (с двух сторон) (Объем 18,9м2*0,03м*2 стенки=1,12м3)	м3	1,12	Цемент глиноземистый ГЦ 40 (300*1,12/1000=0,34т)	т	0,34
				Заполнитель огнеупорный: шамотный песок (750*1,12/1000=0,84т)	т	0,84
				Заполнитель огнеупорный: шамотный щебень (750*1,12/1000=0,84т)	т	0,84
25	Маты минераловатные прошивные: установка тепловой изоляции (с двух сторон) (Объем 18,9м2*0,08м*2 стенки=3,02м3)	м3	3,020	Маты минераловатные прошивные без обкладок, 100, толщина 80 мм (3,02*1,08=3,3)	м3	3,3
26	Установка усиленного каркаса, изготовленного из металлической сетки (Площадь 3,2м*5,9м*2 стенки=37,8м2)	м2	308,4	Сетка плетеная без покрытия из проволоки, диаметр проволоки 1,2 мм, размер ячейки 10х10 мм (37,8*1,05=39,7)	м2	39,7
27	Восстановление штукатурного слоя (уплотнительная обмазка) (Объем 18,9м2*0,012м*2 стенки=0,46м3)	м3	0,46	Асбест хризотилвый (800кг*0,46м3=368кг=0,37т)	т	0,37
				Портландцемент общестроительного назначения М400 (500кг*0,46=230кг=0,23т)	т	0,23
Раздел 4. АКЗ котла						

Котел

28	Нанесение лакокрасочных покрытия в 2 слоя (без пескоструйной очистки)	м2	387,6	Эмаль кремнийорганическая: КО-814 стальная (Расход материала: на один слой 0,12*2*387,6/1000=0,093т)	т	0,093
Стойки лестницы, площадки желтым цветом						
29	Ремонт лакокрасочного покрытия: 2 слоя (нанесение кистью)	м2	60	Эмаль ПФ-115 (0,09*2*60=10,8кг)	кг	10,8
				Уайт-спирит (0,014*2*60=1,68кг)	кг	1,68
Поручни лестницы, площадки красным цветом						
30	Ремонт лакокрасочного покрытия: 2 слоя (нанесение кистью)	м2	80	Эмаль ПФ-115 (0,09*2*80=14,4кг)	кг	14,4
				Уайт-спирит (0,014*2*80=2,24кг)	кг	2,24
Дугьевые вентиляторы, газоходы голубым цветом						
31	Ремонт лакокрасочного покрытия: 2 слоя (нанесение кистью)	м2	14	Эмаль ПФ-115 (0,09*2*14=2,52кг)	кг	2,52
				Уайт-спирит (0,014*2*14=0,392кг)	кг	0,392
Трубопроводы зеленым цветом						
32	Ремонт лакокрасочного покрытия: 2 слоя (нанесение кистью)	м2	15	Эмаль ПФ-115 (0,09*2*15=2,7кг)	кг	2,7
				Уайт-спирит (0,014*2*15=0,42кг)	кг	0,42

Ценовое предложение направлять на электронный адрес:
Paivanov@niargen.ru

Приложение: 1. Ведомость объемов работ №1

И.о. главного инженера

A handwritten signature in blue ink, consisting of several stylized, overlapping loops and lines, positioned between the text 'И.о. главного инженера' and 'П.О. Дружинин'.

П.О. Дружинин

Иванов Павел Алексеевич
8-904-186-42-87; (84235) 7-90-01 (доб. 1057)



НИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ
РОСАТОМ

ОРГАНИЗАЦИЯ АО «РИР»

**Общество с ограниченной
ответственностью
«НИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ»
(ООО «НИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ»)**

ул. Мориса Тореза, д. 6,
г. Димитровград,
Ульяновская область, 433512
Телефон (84235) 7-90-01
E-mail: niiargen@rosatom.ru
ОКПО 87810621, ОГРН 1127329003163
ИНН 7329008990, КПП 732901001

Руководителю организации

25.01.2024 № 0/4

На № _____ от _____

Запрос технико-коммерческого
предложения на выполнение работ
по среднему ремонту водогрейного
котла КВГМ-100 ст.№3

Уважаемый руководитель!

ООО «НИИАР - ГЕНЕРАЦИЯ» в 2025г. планирует провести закупку на выполнение работ по **среднему ремонту водогрейного котла КВГМ-100 ст.№3** в соответствии с прилагаемой **Ведомостью объемов работ**.

1. **Объем планируемых работ** представлен в Ведомости объемов работ (приложение №1 к прилагаемому письму).

2. **Место выполнения работ:** Ульяновская область, г. Димитровград, Речное шоссе, зд 7.

В случае заинтересованности просим Вас предоставить технико-коммерческое предложение. Из Вашего ответа на запрос должны однозначно определяться:

- *стоимость оборудования и материалов, необходимых для выполнения работ без НДС и с учетом НДС (при наличии НДС);*

- *стоимость строительно-монтажных и пуско-наладочных работ без НДС и с учетом НДС (при наличии НДС);*

- *срок действия предлагаемой цены, дополнительные затраты.*

Обращаем Ваше внимание, что настоящий запрос проводится в целях получения источников ценовой информации и не является извещением о проведении закупочной процедуры, а также не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств для ООО «НИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ», в том числе безусловной обязанности ООО «НИИАР-ГЕНЕРАЦИЯ» по заключению договора.

Срок предоставления ТКП в течение 15 рабочих дней от даты направления запроса.

Срок действия коммерческого предложения должен составлять не менее 90 (девяносто) календарных дней с даты подачи предложения.


Раздел 5. Погрузка и вывоз мусора					
33	Погрузка и разгрузка изделий металлических при перевозке на склад Заказчика (54,2т)	т	54,2		
34	Перевозка металла на склад Заказчика на расстояние 1 км.	т	54,2		
35	Погрузка строительного мусора вручную. (разобранная обмуровка котла) с перевозкой на расстояние 12 км	т	7,54	5,44+0,05+2,05=7,54	

Примечание:

1. Условия производства работ: производство монтажных работ осуществляется в существующем здании в стесненных условиях с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования

Разработал:

Ведущий инженер ОРТПиР

 П.А. Иванов

Проверил:

Начальник РЦ

 И.В. Долгов

Начальник КТЦ

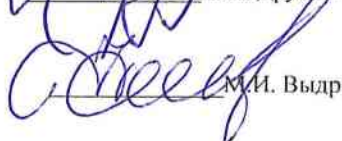
 П.Е. Шестаков

Согласовано:

Заместитель главного инженера по эксплуатации

 П.О. Дружинин

Заместитель главного инженера по ремонтам

 М.И. Выдрин