

|  |
| --- |
| **Журнал cварочных работ****№**  129 \_Наименование организации, выполняющей работы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЗАО «Трест СМУ-5»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Наименование объекта строительства\_\_\_\_\_«Техническое перевооружение малой котельной №137»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Семенов Александр Сергеевич \_Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КМ, КЖ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ООО « Проектный эксперт»\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шифр проекта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_15-7-НП-РП/08 \_Организация, разработавшая проект производства сварочных работ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ЗАО «Трест СМУ-5» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шифр проекта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_45-01-ППР \_Предприятие, изготовившее конструкции\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЗАО «Промстальконструкция» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Шифр заказа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_345/1 \_Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Афанасьев И.С. – главный инженер малой котельной №137 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Журнал начат «26» мая 2014г.Журнал окончен «21» августа 2014г. |

Список
инженерно-технического персонала, занятого выполнением сварочных работ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, имя, отчество | Специальность и образование | Занимаемая должность | Дата начала работы на объекте | Отметка о прохождении аттестации и дата | Дата окончания работы на объекте |
| СеменовАлександр Сергеевич | Высшее,Инженер-теплоэнергетик | Производитель работ | 26.05.14 | 24.05.14 | 21.08.14 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Список сварщиков,
выполнявших сварочные работы на объекте

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, имя, отчество | Разряд классификаци­онный | Номер личного клейма | Удостоверение на право производства сварочных работ | Отметка о сварке пробных и контрольных образцов |
| номер | срок действия | допущен к сварке (швов в пространственном положении) |
| ИвановАртем Петрович | 6 разряд | 9 | МР-2ГАЦ - I-54676 | 31 декабря 2014 г. | Допущен вертикальный, горизонтальный, потолочный | УдовлетворительноАкт №1 от 26.05.14 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 27.05.2014 | уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3,С245 | оси 1-7/А-Влист 7 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С./            / | Э-42 | 10°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |
| 26.06.2014 | уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3,С245 | оси 1-7/А-Влист 6 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С. /            / | Э-42 | 12°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |
| 27.07.2014 | уголок 45×45×5, лист 500×300,С245 | Узел 1 лист 7 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С./            / | Э-42 | 10°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |
| 01.08.2014 | труба 89×4,Ст. 20Фланец ∅89Ст. 20 | Узел 2 лист 7 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С. /            / | Э-42 | 11°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |
| 20.08.2014 | тройник 89×89×4,Ст. 20труба 89×4,Ст. 20 | оси 7-9/А-Влист 8 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С../            / | Э-42 | 14°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |
| 21.08.2014 | труба 219×6,Ст. 20Переход 219-∅89,Ст. 20 | оси 7-9/А-Влист 8 15-7-НП-РП/08 | Семенов А.С./            / | Э-42 | 10°С | Иванов А.П.МР-2ГАЦ - I-54676 | 9 | /            / | Семенов А.С. | удовлетв. | /                   / | - |

Журнал закрыт 21.08.2014 г. начальник ПТО ЗАО «Трест СМУ-5» Андреев В,М.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выпол­нения работ, смена | Наименование соединяемых элементов, марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свари­ваемого элемен­та | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка приме­няемых свароч­ных мате­риалов (прово­лока, флюс, электро­ды), номер партии | Атмос­ферные условия (темпе­ратура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостове­рения | Клей­мо | Подписи сварщи­ков, сварив­ших соедине­ния | Фамилия, инициалы ответствен­ного за производ­ство работ (мастера, производи­теля работ) | Отметка о приемке сварного соедине­ния | Подпись руководи­теля сва­рочных работ | Замечания по контрольной проверке (производи­теля работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

В журнале пронумеровано и прошнуровано

\_\_20 (двадцать)\_\_ cтраниц

 «26» мая 2014г.

начальник ПТО ЗАО «Трест СМУ-5» Андреев В,М.

*(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*выдавшего журнал)*

МЕСТО

ПЕЧАТИ